

Polski Beton	Karta techniczna produktu
	Beton popiołowy EkoBeton

1. Nazwa produktu

Beton popiołowy EkoBeton

2. Nazwa handlowa

Beton popiołowy EkoBeton2,5

Beton popiołowy EkoBeton5,0

Beton popiołowy EkoBeton8,0

3. Producent

Polski Beton Spółka z ograniczoną odpowiedzialnością Spółka komandytowa

Ul. Konduktorska 39a, 40-155 Katowice

tel. 32 627 50 27

4. Opis produktu

Produkty EkoBeton są mieszanką ubocznych produktów spalania węgla kamiennego oraz materiałów wiążących hydraulicznie i pucolanowo. Mieszanki EkoBeton wytwarzane są w trzech odmianach asortymentowych: **EkoBeton2,5** ; **EkoBeton5,0** ; **EkoBeton8,0**. Produkty spełniają wymagania zawarte w Polskiej Normie **PN-S-06103 Drogi samochodowe. Podbudowa z betonu popiołowego.**

5. Zastosowanie

- Warstwy ulepszonego podłoża
- Warstwy podbudowy pomocniczej i zasadniczej
- Warstwy wzmacniające, mrozoodporne i odcinające

6. Warunki stosowania

Przy układaniu mieszanek EkoBeton muszą być spełnione następujące wymagania:

- Temperatura powietrza nie niższa niż 5°C
- Podłoże nie jest przemarznięte
- Nie występują lub nie są zapowiadane obfite opady deszczu
- Podłoże jest przygotowane zgodnie z projektem technicznym
- W miejscu rozkładania EkoBetonu nie występują znaczne ilości stojącej wody.

7. Właściwości i wymagania wobec mieszanek EkoBeton

Własności	Jednostka	EkoBeton2,5	EkoBeton5,0	EkoBeton8,0	Metodyka badań	
	14 dniach	MPa	≥ 1	≥ 1,5	≥ 2,5	Wg. PN-S-06103
	42 dniach	MPa	1,5 – 3,0	3,0 – 5,0	5,0 – 8,0	Wg. PN-S-06103
Mrozoodporność	MPa	≥ 0,8	≥ 2	≥ 4	Wg. PN-S-06103	

8. Produkcja, transport i magazynowanie

Mieszanki EkoBeton są wytwarzane przez producenta poprzez wagowe dozowanie składników oraz ich homogenizację w specjalnie do tego celu służącej instalacji.

Mieszanki są transportowane luzem w stanie nawilżonym do wilgotności optymalnej. Mieszanki powinny być transportowane samochodami ciężarowymi zabezpieczone od pylenia i innych wpływów atmosferycznych poprzez przykrycie skrzyni załadunkowej plandeką.

Mieszanki powinny być rozłożone i zagęszczone w dniu ich dostarczenia. Rozkładanie i zagęszczanie mieszanki należy wykonać przy użyciu odpowiedniego sprzętu budowlanego.

9. Dokumentacja techniczna

Polska Norma PN-S-06103 Drogi samochodowe. Podbudowa z betonu popiołowego.

Atest Higieniczny